

**FICHA TÉCNICA**  
**MANGAS de KEVLAR®**  
**Marca HILTER®**

MODELO	CÓDIGO
Kevlar 10"	K25
Kevlar 18"	K50
Kevlar c/forro 10"	KCF25
Kevlar c/forro 18"	KCF50

- Unidad: Par
- Empaque: 5 pares

### **Características**

- Tejido sinker elasticado(anatómico) sin costuras en **Kevlar® de Dupont**.
- Tejido en galga 7 en 3 cabos título 10/2
- Puño remallado con puntadas de seguridad
- Peso aproximado: 10" (80 grs) – Con Forro (150 grs)  
18" (140 grs) – Con Forro (270 grs).
- Color: original amarillo
- Hecho en Perú

### **Las propiedades generales de Kevlar®:**

- Alta fuerza extensible
- Alta LASE (de carga en determinados alargamientos)
- Alta resistencia a la tracción a baja de peso
- Rigidez estructural
- **Baja conductividad eléctrica y térmica.**
- Alta resistencia química
- Baja Contracción térmica (aislamiento térmico)
- Alta Tenacidad
- Excelente estabilidad dimensional
- **Alta resistencia a los cortes: CPPT Nivel 5.**
- Resistente a la llama, auto-extinguible

### **Usos**

- Industria del papel, vidrio y metal; contra riesgo de cortes.
- Manipuleo de piezas calientes y hornos; trabajos con calor conductivo
- Soldadura y trefilado de metales

