WORKSAFE STRONG

Producto Distribuido por Fagy Peru®
www.fagy.com.pe - www.ventaepp.com

WORKSAFE STRONG

"MÁXIMA PROTECCIÓN,CON RESISTENCIA MEJORADA"

Datos Técnicos

- Nombre del Producto: Worksafe Strong
- Composición: Tejido Microporoso de alta densidad (50% Polipropileno / 50% Polietileno).
- Gramaje (SF): 55 g/m^2.
- Diseño: Overol con capucha de tres piezas, cremallera frontal cubierta con solapa protectora, ajustes elásticos en espalda, cintura, muñecas y tobillos.
- Diseño: Overol con capucha de tres piezas, cremallera frontal cubierta con solapa protectora, ajustes elásticos en espalda, cintura, muñecas y tobillos.

Normativas y Certificaciones:

El Worksafe Strong ha sido desarrollado para cumplir con altos estándares de seguridad y protección:

- EN ISO 13982-1 (Tipo 5): Barrera contra partículas sólidas y polvos peligroso
- EN 13034 (Tipo 6): Protección limitada contra líquidos y salpicaduras químicas.

CE Certificación en Normativas:

- EN 340:2002: Directrices generales para vestimenta de seguridad industrial.
- EN ISO 20471:2013: Visibilidad mejorada para trabajos en condiciones de baja luz.
- EN 1149-5: Propiedades antiestáticas que reducen la acumulación de carga eléctrica.

Puntos Clave del Diseño:

- Costuras selladas y reforzadas: Las uniones están protegidas con tiras textiles adicionales que minimizan el riesgo de filtración de partículas y líquidos peligrosos.
- Presillas elásticas en las mangas: Evitan el deslizamiento del traje, asegurando que las mangas se mantengan en su lugar incluso en movimientos repetitivos.
- Refuerzo estructural en la entrepierna: Agrega una capa adicional de tejido para evitar desgarros y aumentar la resistencia en zonas de alta fricción.
- Refuerzo en entrepierna: Costura reforzada con una pieza adicional de tela para prevenir desgarros y mejorar la durabilidad del traje.
- Cinta reflectiva certificada TÜVRheinland®: Ubicada en pecho, espalda y piernas, incrementa la visibilidad del usuario en entornos de trabajo con poca iluminación.
- Transpirabilidad controlada: Material optimizado para permitir la disipación de calor sin comprometer la protección.

Ámbitos de Aplicación:

El Worksafe Strong es una opción ideal para tareas que requieren seguridad frente a partículas y líquidos contaminantes:

- Sector Químico y Petroquímico: Protección contra sustancias potencialmente peligrosas.
- Minería y Construcción: Seguridad ante exposición a polvos finos, residuos tóxicos y agentes abrasivos.
- Mantenimiento Industrial y Mecánico: Evita el contacto con aceites, solventes y partículas en suspensión.
- Laboratorios y Procesos Farmacéuticos: Resguardo en entornos controlados donde se manejan agentes biológicos o químicos.
- Agricultura y Alimentación: Previene la contaminación en procesos productivos y manipulación de sustancias agrícolas.

Resistencia Superior para Entornos Exigentes

El Worksafe Strong ha sido diseñado para ofrecer la máxima protección en entornos donde la seguridad y la durabilidad son esenciales. Su confección con tejido microporoso de alta densidad y costuras selladas lo convierte en una opción confiable para tareas que requieren resguardo contra partículas y líquidos contaminantes.

Gracias a su tecnología de sellado hermético, este traje desechable brinda una barrera eficaz sin comprometer la movilidad ni la transpirabilidad. Su estructura reforzada en zonas clave proporciona una resistencia superior a desgarros y filtraciones, garantizando un desempeño óptimo en condiciones exigentes.

TIPO 6

TIPO 5

ANTIESTÁTICO

Resistente a partículas

Resistente a líquidos

Resistente a salpicaduras

NO USAR EN EXPOSICIÓN A ALTAS TEMPERATURAS

« Producto Distribuido por Fagy Peru® »
www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

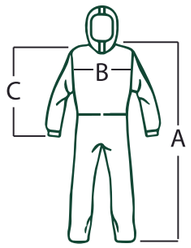
WORKSAFE STRONG

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

- Tejido: Microporoso (50% Polipropileno / 50% Polietileno), 55 g/m^2.
- Diseño: Overol con capucha de tres piezas, solapa de protección y cierre frontal.
- Elásticos: En tobillos, muñecas, cintura y capucha para un mejor ajuste.
- Presilla en las mangas: Mejora la estabilidad de las mangas y evita desplazamientos.
- Color: Blanco con detalles de alta visibilidad.
- Cantidad por caja: 25 piezas por caja.
- Empaque: Bolsa OPP individual con sellado hermético.

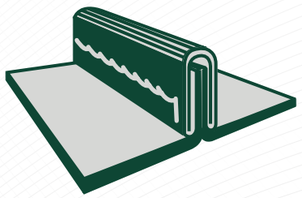
Un aspecto distintivo de este modelo es la presilla en los puños, una característica innovadora que evita el desplazamiento de las mangas, mejorando la estabilidad y seguridad del usuario en trabajos de alta precisión. Además, el refuerzo estructural en la entrepierna minimiza el riesgo de rupturas en situaciones de alta fricción.

El Worksafe Strong no solo cumple con las normativas internacionales más rigurosas, sino que redefine los estándares de protección laboral al combinar funcionalidad, resistencia y confort en un solo producto.



Talla	Medida de Altura (A)	Medida del Pecho (B)	Medida de Manga (C)
S	167	126	58
M	174	132	58
L	175	136	59
XL	179	140	59

POLIPROPILENO 50% / POLIETILENO 50%



COSTURAS CON SELLADO HERMÉTICO ANTIFLUIDOS

PRESILLA PARA MANTENER LAS MANGAS ESTABLES

Precauciones:

Evitar contacto con llamas y fuentes de calor extremo: El material del traje no es resistente al fuego y puede derretirse o inflamarse si se expone a altas temperaturas. No utilizar en entornos con riesgo de incendio o cerca de equipos que generen chispas.

Uso único y eliminación segura: Este traje está diseñado para un solo uso. Reutilizarlo después de la exposición a sustancias químicas o contaminantes puede comprometer su efectividad y aumentar el riesgo de contaminación cruzada.

Desecho responsable: Se recomienda eliminar el traje en contenedores adecuados para residuos industriales, especialmente si ha estado en contacto con productos químicos peligrosos. En caso de dudas, consultar las normativas locales sobre manejo de desechos industriales.

PRUEBAS DE DURABILIDAD - MICROPOROSO

Ropa de protección. Propiedades de tracción de las costuras. Método de agarre.	
Estándar del producto:	UNI EN 13034:2009
Método de prueba:	UNI EN ISO 13935-2:2001 + UNI EN 14325:2005 Par. 5.5 + UNI EN 13034:2009 Par. 4.2.2
Atmósfera estándar de acondicio-namiento normal:	(20 ± 2) °C - (65 ± 4)% H.R.
Velocidad de extensión:	(50 ± 10) mm/min
Longitud de prueba:	(100 ± 1) mm
Dimensiones de las muestras:	(100 × 350) mm
Costuras listas:	sí
Número de muestras medidas:	5
Número de muestras descartadas:	0
Inicio de la prueba:	09/03/2022
Fin de la prueba:	09/03/2022

Ropa de Protección. Penetración mediante aerosol	
Estándar del producto:	UNI EN 13034:2009
Método de prueba:	UNI EN ISO 17491-4:2008 + UNI EN 13034:2009 Par. 5.2
Método de prueba:	Método A
Equipo de prueba	Plataforma giratoria y sistema de boquillas hidráulicas con rociado en ángulo de 75º
Líquido de prueba	Solución acuosa con colorante soluble en agua, con una tensión superficial de (52±7.5)×10§(-3) N/m
Prenda de base	Blanco con capucha (tejido no tejido.)
Presión de aerosol	3 bar
Tipo de boquilla hidráulica	Cono hueco
Prueba preliminar	Secuencia de ejecución de movimientos (7 pasos)
Muestra de mancha	1 cm^2
Área máxima de manchas	3 × 1 cm^2

Fuerza máxima	UM	RESULTADO	
1ra muestra	N	109 c	a = Desgarramiento de tela b = Desgarramiento de tela en las mordazas c = desgarramiento de tela en las muestras d = Rotula de hilos de costura e = Extracción de hilo f = Cualquier combinacion de fuego
2da muestra	N	98.8 b	
3ra muestra	N	108 b	
4ta muestra	N	132 b	
5ta muestra	N	96.8 b	
Promedio	N	110	
Coeficiente de variacion de la fuerza de ruptura	%	12.8	

« Producto Distribuido por Fagy Peru® »
www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

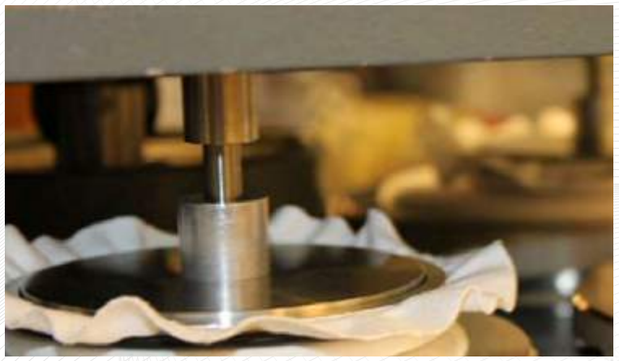
PRUEBAS DE DURABILIDAD - MICROPOROSO

Código de prueba: 75506	Ropa de protección / Penetración de aerosoles
Inicio de la prueba: 07/04/2022	Fin de la prueba: 10/04/2015
Estándar del producto:	UNI EN ISO 13982-1:2011
Estándar:	UNI EN ISO 13982-2:2005 + UNI EN ISO 13982-1:2011 Par. 4.3.2

Resultados para la muestra 1500016-01

Asunto			**1**	**1**	**2**	**2**	**3**	**3**	**4**	**4**	**5**	**5**	**Promedio**
Traje/talla			**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	
ex.1	standing still	rodilla (lateral)	0,801	0,442	0,742	0,898	0,696	0,623	0,715	0,877	0,770	0,843	
ex.2	standing still	cintura (posterior)	0,498	0,888	0,799	1,236	1,510	1,356	1,417	1,387	1,387	1,128	**0,843**
ex.3	standing still	pecho (derecha)	0,400	0,368	0,358	0,451	0,800	0,806	0,906	0,745	0,825	0,621	
ex.1	walking at 5km/h	rodilla (lateral)	1,298	1,296	1,346	2,201	1,314	1,378	1,365	1,610	1,600	1,611	
ex.2	walking at 5km/h	cintura (posterior)	1,668	2,210	3,191	3,545	2,123	1,911	1,900	2,258	2,305	2,244	**2,474**
ex.3	walking at 5km/h	pecho (derecha)	3,362	4,171	3,184	3,980	4,001	3,274	2,997	3,412	3,891	3,666	
ex.1	squatting	rodilla (lateral	2,503	3,536	2,154	4,171	3,798	3,399	3,888	4,236	3,888	4,100	
ex.2	squatting	cintura (posterior)	3,888	4,363	3,188	6,602	6,626	6,913	6,999	7,444	7,294	7,662	**5,196**
ex.3	squatting	pecho (derecha)	3,400	4,075	3,784	6,594	5,487	8,910	6,594	7,001	6,798	6,584	
		Talla promedio	**1,98**	**2,37**	**2,08**	**3,29**	**2,93**	**3,17**	**2,98**	**3,22**	**3,20**	**3,16**	

Promedio del promedio calculado	**2,84**
L_{min} 82/90 (%)	**6,8**
L_o 8/10 (%)	**3,2**



« Producto Distribuido por Fagy Shop
www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

PRUEBAS DE RETROREFLECTIVIDAD

Cliente	Zhejiang Caiyuan Reflecting Material Co., Ud / Economic Development Area (Shentang) Wuyi, 321200 Zhejiang, China
Artículo de prueba:	Banda reflectante C8013
Contenido de la Orden:	Pruebas de parámetros seleccionados según la especificación de prueba B.M.
Especificación de prueba:	EN ISO 20471:2013 Prenda de alta visibilidad
Laboratorio de pruebas:	Prüfstelle für Textilien/ PSA 04129 Leipzig
Resultado de la prueba*:	Aprobado
Leyenda:	1 = Muy bueno / 2 = Bueno / 3 = Satisfactorio / 4 = Suficiente / 5 = Deficiente / Aprobado (P) = Aprobado según la(s) especificación(es) de prueba correspondiente(s) / Fallido (F) = No aprobado según la(s) especificación(es) de prueba correspondiente(s) / N/A = No aplicable / N/T = No probado.

1	Alcance		
2	Referencias normativas		
3	Términos y definiciones		
4	Diseño		
4.1	Tipos y clases	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
4.2	Designacion de tamaño	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
4.3	Requisitos de diseño específicos	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
5	Requisitos para material de fondo, material no fluorescente y material de rendimiento combinado.		
5.1	Requisitos de rendimiento de color del nuevo material	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
5.2	Color después de la prueba de xenón	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
5.3	Solidez del color del material de fondo y de todas las capas de material no fluorescente después de la exposición a la prueba	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
5.4	Cambio dimensional del material de fondo y material no fluorescente.	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
5.5	Propiedades mecánicas para el material de fondo y el material no fluorescente.	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
5.6	Rendimiento fisiológico - Resistencia al vapor de agua e índice de permeabilidad al vapor de agua.	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
6	Requisitos de rendimiento fotométrico para el material retroreflectante y material de rendimiento combinado después de la exposición física.		
6.1	Requisitos de rendimiento retroreflectante del nuevo material.		
	El material retroreflectante y el material de rendimiento combinado deben cumplir con los requisitos de las Tablas 4 o 5, según corresponda, antes de las exposiciones a prueba. Cuando se mide en los dos ángulos de rotación ε1 = 0º y ε2 = 90º, los materiales cuyos coeficientes de retroreflexión difieren en más del 15 % se definen como sensibles a la orientación. Los materiales sensibles a la orientación deben cumplir con los requisitos mínimos para el coeficiente de retroreflexión indicados en la Tabla 4 o la Tabla 5, según corresponda, en uno de los dos ángulos de rotación; el coeficiente de retroreflexión no debe ser inferior al 75 % de los valores indicados en la Tabla 4 o la Tabla 5, según corresponda, en el otro ángulo de rotación.		

Tab. 4

Ángulo de observación	Ángulo de entrada $\beta_1(\beta_2=0)$ 5°	20°	30°	40°
12’	330	290	180	65
20’	250	200	170	60
1°	25	15	12	10
1°30’	10	7	5	4

/*1
ε_1=0° (longitud)

Ángulo de observación	Ángulo de entrada $\beta_1(\beta_2=0)$ 5°	20°	30°	40°
12’	459	456	448	407
20’	325	323	315	290
1°	38.1	40.4	43.9	40.0
1°30’	23.8	23.1	24.9	21.9

ε_2=90° (longitud)

Ángulo de observación	Ángulo de entrada $\beta_1(\beta_2=0)$ 5°	20°	30°	40°
12’	459	456	448	407
20’	325	323	315	290
1°	38.1	40.4	43.9	40.0
1°30’	23.8	23.1	24.9	21.9

P ☐
F ☐
N/A ☒
N/T ☐

Tab. 5

Ángulo de observación	Ángulo de entrada $\beta_1(\beta_2=0)$ 5°	20°	30°	40°
12’	65	50	20	5
20’	25	20	5	1.75
1°	5	4	3	1
1°30’	1.5	1	1	0.5

Los valores para los materiales de rendimiento combinado son para cualquier color.

P ☐
F ☐
N/A ☒
N/T ☐

Mínimo coeficiente de retroreflexión en cd/(lx·m²) para material retroreflectante de rendimiento separado.

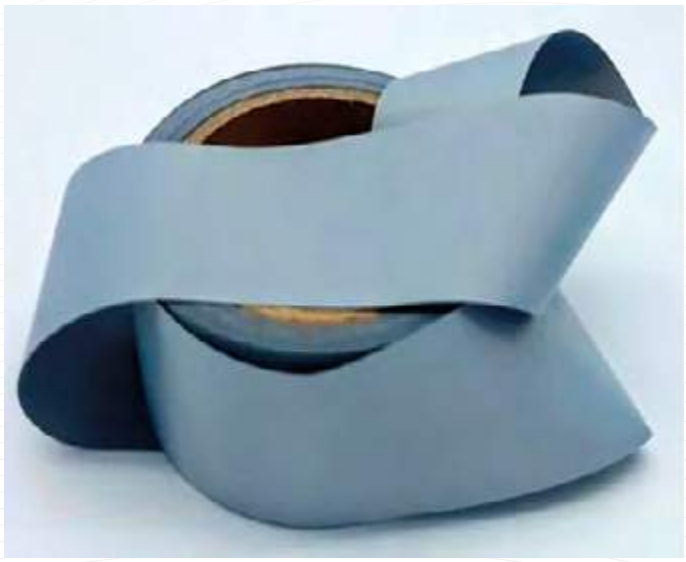
6.2	Requisitos de rendimiento retroreflectante después de la exposición a la prueba.		
6.2.1	General		
Tab. 6	Prueba de exposición		

Exposición	Material de rendimiento separado	Material de rendimiento combinado
Abrasión	X	X
Fexión	X	X
Plegado a baja temperatura	X	X
Variación de temperatura	X	X
Lavado	X	X
Limpieza en seco	X	X
Respuesta ante la lluvia	X	X

6.2.2	Material retroreflectante de rendimiento separado		
	En el ángulo de observación de 12° y un ángulo de entrada de 5°, el coeficiente de retroreflexión R' para materiales retroreflectantes de rendimiento separado debe ser superior a 100 cd/(lx·m²).	P F N/A N/T	☒ ☐ ☐ ☐

Exposición	R[cd/(lxm²)]	
	0°	90°
Abrasión	/*1	/*1
	372	371
Flexión	/*1	/*1
	460	461
Plegado a baja temperatura	/*1	/*1
	470	469
Variación de temperatura	/*1	/*1
	464	463
Lavado (25 veces a 6N/ seco en plano)	*/2	/*2
	138	138
	131	132
	132	133
Limpieza en seco	-	-
Respuesta ante la lluvia	/*1	/*1
	136	143

6.2.3	Material de rendimiento combinado		
	En el ángulo de observación de 12° y un ángulo de entrada de 5°, el coeficiente de retroreflexión R' para materiales de rendimiento combinado debe ser: R' > 30 cd/(lx·m²) bajo la influencia de la lluvia: R' > 15 cd/(lx·m²)	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
6.2.4	Materiales sensibles a la orientación		
	A un ángulo de observación de 12° y un ángulo de entrada de 5º, el coeficiente de retroreflexión R' para material sensible a la orientación debe cumplir con los mismos requisitos establecidos en las secciones 6.2.2 y 6.2.3 en una de las dos orientaciones (0º o 90º) y no debe ser inferior al 75 %.	P F N/A N/T	☐ ☐ ☒ ☐
7	Métodos de prueba		☐ ☐ ☒ ☐
8	Marcado		☐ ☐ ☒ ☐



« Producto Distribuido por Fagy Peru® »
www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com