

MONTACARGAS ELÉCTRICO EP- EFL 302 - 3TN ELEVACION 4800MM Y CON BATERIA DE LITIO 280AH

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO:

Montacargas Eléctrico de 3 toneladas marca EP Modelo EFL-302 para todo tipo de paletas euro pallet y/o sándwich.



« Producto Distribuido por Fagy Peru® »

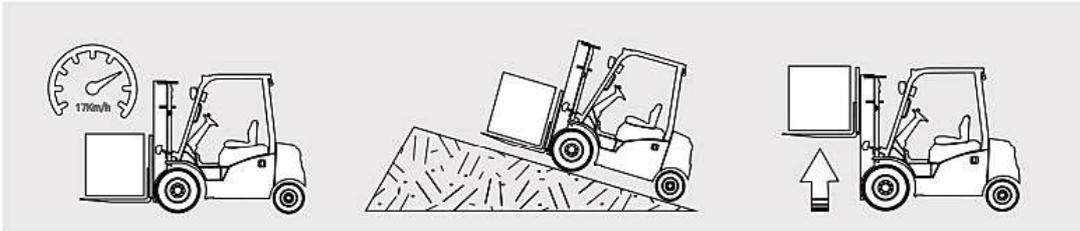
www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

▣ CARACTERÍSTICAS

■ Mayor rendimiento para aumentar la productividad

Velocidad máxima de desplazamiento 16/17km/h para cubrir diversas necesidades de aplicaciones intralógicas. Capacidad máxima de la batería de 80V/460Ah y corriente máxima de carga de 200A para un mayor tiempo de funcionamiento y una carga rápida.

Pendiente máxima 20/25% para ofrecer mayor estabilidad en las rampas. Velocidad máxima de elevación de 0,4/0,5 m/s para una mayor eficiencia.



■ La estructura del camión integra la estética y el diseño práctico

Tanto la practicidad como la belleza se reflejan en el diseño de la nueva serie EFL. Hereda el robusto chasis de la serie de carretillas T8 IC y presenta un contrapeso más estilizado y compacto, para adaptarse mejor a los espacios reducidos. Además, el puerto de carga a prueba de lluvia lo protege de las salpicaduras de agua y garantiza la seguridad de la carga.



■ La tecnología del litio sustituirá al motor de combustión interna

La tecnología de litio ha demostrado ser una alternativa al diésel libre de emisiones y de mantenimiento. La nueva generación de la serie EFL maneja cargas con un alto rendimiento constante gracias a la carga de oportunidad incluso para las aplicaciones más exigentes.



« Producto Distribuido por Fagy Peru® »

www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

EFL302/EFL352

Marca distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			EFL302
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción			Sentado
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	3000
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	500
Peso de servicio	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	481
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1750
	2.1	Peso de servicio		kg	4090
Neumático/chasis	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg	6420/660
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg	1740/2340
	3.1	Tipo de ruedas			Goma sólida
	3.2	Tamaño de los ruedas, delantero			28X9-15
	3.3	Tamaño de los ruedas, traseros			6.50-10
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	2x/ 2
Dimensiones	3.6	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	1010
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	980
	4.1	Inclinación del carro del mástil / horquilla hacia adelante / atrás	α/β	°	6/ 10
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	2070
	4.3	Elevación libre	h2	mm	120
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	3000
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	4110
	4.7	Altura de la cabina superior / de guardia	h6	mm	2160
	4.8	Altura del asiento / altura de pie	h7	mm	1130
	4.12	Altura de acoplamiento de remolque	h10	mm	320
	4.19	Longitud total	l1	mm	3780
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	2710
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1230
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e1	mm	45x122x1070
	4.23	A, B Portahorquillas clase / tipo A, B			3A
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	1160
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m1	mm	120
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m2	mm	150
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast	mm	4181
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast	mm	4381
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	2500
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	11/12
	5.2	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga, al revés		m/s	0.29/0.36
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.4/0.43
	5.5	Tracción de la barra de tiro, cargada / descargada		N	—
	5.6	Max. tracción de la barra de tiro, cargada / descargada		N	—
	5.8	Max. Trepabilidad, con carga/sin carga		%	15/15
Motor eléctrico	5.10	Freno de servicio			Hidráulico
	5.11	Freno de mano			Mecánico
	6.1	Potencia del motor de accionamiento @2 60 min		kW	10
	6.2	Potencia del motor de elevación en @3 15%		kW	16
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	80V/205AH
Datos adicionales	6.5	Peso de la batería		kg	—
	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC
	10.5	Diseño de dirección			Hidráulico
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	< 74	



« Producto Distribuido por Fagy Peru® »

www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

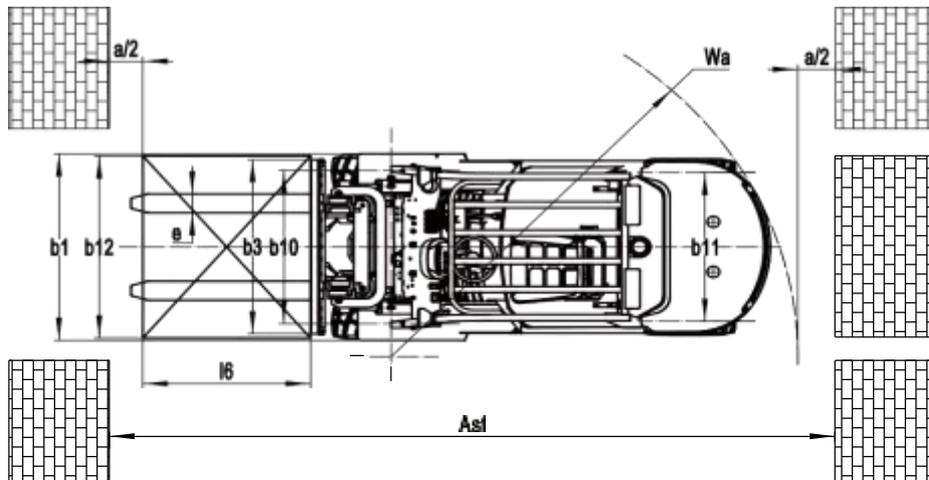
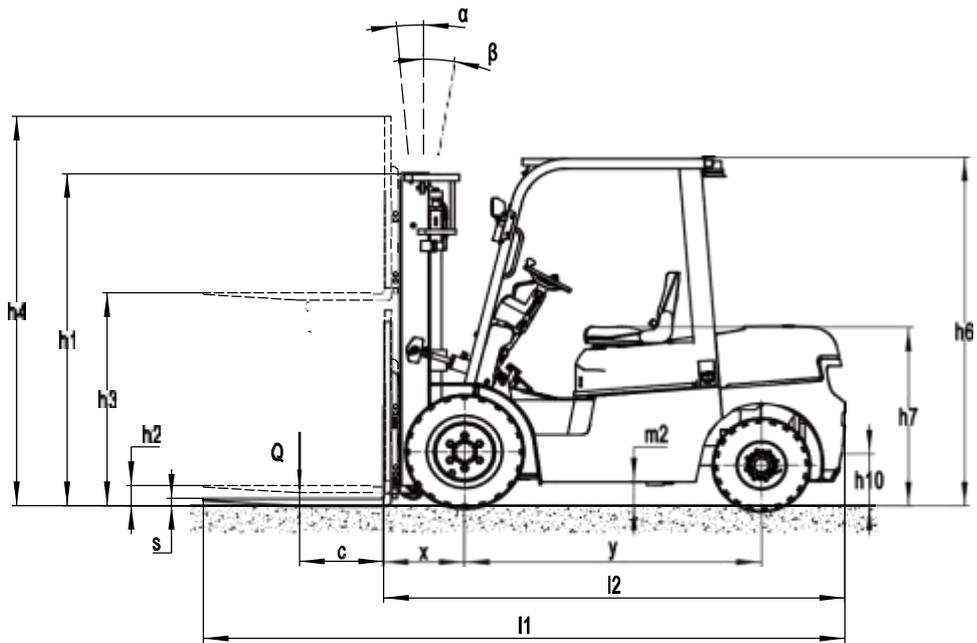
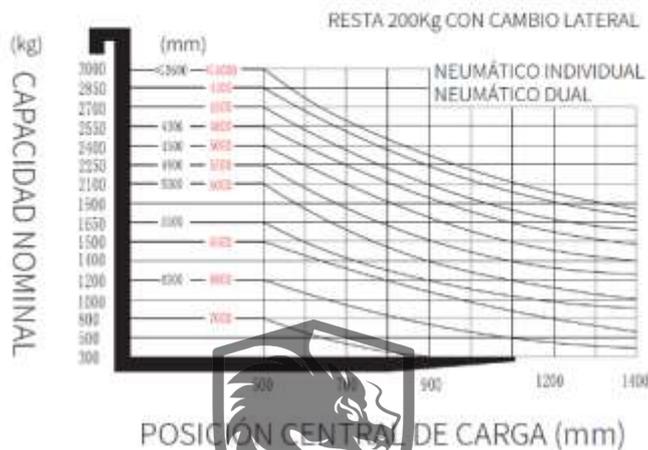


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES Y CENTROS DE CARGA



« Producto Distribuido por Fagy Peru® »

www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com