

# PANTHER de Penkert

## Alemania

**GUANTES DE BOMBERO SEGÚN EN 659:2003+A1:2008**

El modelo PANTHER ofrece características ideales para todas las aplicaciones. El uso de materiales Nomex® y Kevlar, entre otros, garantiza una seguridad óptima en el trabajo. La palma es de piel flor de vaca y además está reforzada.



**El dorso está fabricado en tejido Nomex® no inflamable y tiene refuerzos de cuero en dedos y tobillos. El brazalete también está hecho de tejido Nomex® y además está equipado con una tira de velcro y tiras reflectantes 3M (amarilla/plata/amarilla) en la parte posterior.**

**En la palma se utiliza una membrana Hipora impermeable y transpirable y un forro tejido de Kevlar®.**

**Palma: piel de vacuno impermeable con refuerzo de piel**

**Dorso: tejido Nomex® no inflamable con refuerzo de cuero en dedos y nudillos**

**Forro tejido de Kevlar® de DuPont**

**Membrana Hipora impermeable y transpirable.**

**Puño: fabricado en tejido Nomex® no inflamable con tiras de velcro y material reflectante**

**Tiras reflectantes 3M (amarilla/plateada/amarilla) en el guante**

**Cierre de velcro reversible en la entrada del puño.**

**Mosquetón de acero inoxidable y gancho en D**



	<b>Request</b>	<b>Result</b>
<b>Abrasion resistance</b>	min. LS 3	LS 3
Cut resistance (backhand)	min. LS 2	LS 4
<b>Cut resistance (palm)</b>	min. LS 2	LS 3
Weiterreißfestigkeit	min. LS 3	LS 3
<b>Puncture resistance</b>	min. LS 3	LS 3
Dexterity	min. LS 1	LS 4
<b>TDM</b>	min. LS A	LS B
Burning behaviour	min. LS 4	LS 4
<b>Contact heat, dry 250°C</b>	min. 10s	26,5s
Contact heat, wet 250°C	min. 10s	15,0s
<b>Heat shrinkage</b>	<_5%	-0,8%
Seam strength	min. 350 N	840
<b>Take off glove, dry</b>	<_3s	1s
Take off glove, wet	<_3s	2s
<b>Chemical Penetration</b>	no penetration	pass