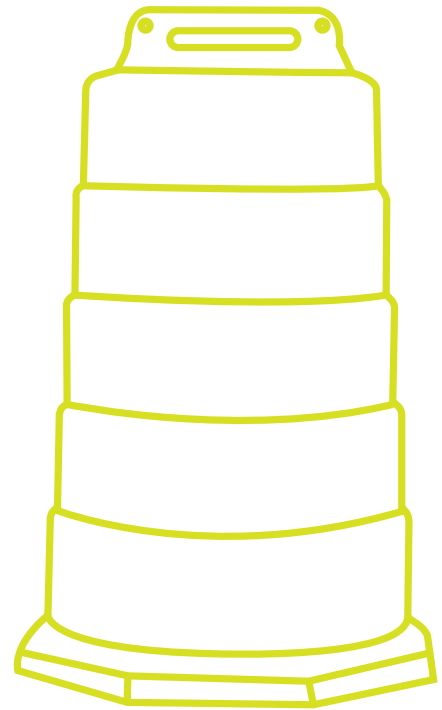


barril

Dispositivo de forma cilíndrica concebido para la señalización, canalización y separación del tránsito. Poseen el mayor impacto visual asegurando la mayor visibilidad.

Características

- La apariencia de ser un gran obstáculo influye en el grado de respeto de los conductores
- Son livianos y fáciles de transportar
- Embonables para ocupar el mínimo espacio durante el transporte
- De color naranja y con dos franjas de 4 pulgadas de alto de lámina reflectiva tipo I, III o IV para brindar la mayor visibilidad tanto de día como de noche
- Poseen agujeros en el asa para la colocación de luces permanentes de advertencia, letreros, etc.
- Su base octogonal le confiere buena estabilidad y permite, de ser necesario, acoplar una banda de rodamiento de llanta de camión confiriéndole mayor peso a la base (ver figura 1)



Especificaciones	Barril vial
Material	polietileno
Altura (h)	950 mm
Diámetro mayor (a)	710 mm
Diámetro menor (b)	425 mm
Peso neto	5 kg
Lámina reflectiva	opcional



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3

