

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- 1 ABSORBEDOR DE IMPACTO DE 1.80 m = 6 ft
- 1 TRINCAJE CON TENSOR INTENGRADO
- 1 LINEA DE CINTA DE POLIESTER AT
- 1 GANCHO PEQUEÑO DE 3/4" DE 5000 lbs
- 2 O'RINGS O ANILLOS SENCILLOS DE 5000 lbs
- CAPUCHÓN PROTECTOR EN AMORTIGUADOR
- (*)2 CONECTORES DE ANCLAJE DE 2 ANILLAS

(*) OPCIÓN DE MEDIDAS DE CONECTOR
A ESPECIFICAR POR EL CLIENTE:
1.50mt - 1.80 mt

EL KIT SE ENTREGA EN UN MORRAL
MARCA KOSYPRO SAFETY

MATERIALES:
CINTA POLIESTER DE ALTA TENACIDAD DE 45 mm
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DE LA CINTA:
5000 lbs (22.2 kN)



AMORTIGUADOR
DE IMPACTO

RECOMENDACIONES

Antes de usar cualquier implemento, es necesario verificar que se encuentre en buen estado. Que no tenga roturas o desgarramientos, revise que sus costuras se encuentren en buenas condiciones. Que la cinta interior del amortiguador se encuentre en buen estado, sin hilachas o cortes. Verifique que el tensor de la trinca no presente corrosión, revise el engranaje de rotación y resorte. De presentarse alguno de los daños indicados recomendamos que retire el equipo del uso. No hacerlo podría causar algún accidente de trabajo que podría causar una lesión fuerte o fatal.

COSTURAS: HILOS Y PUNTADAS:

Todas las costuras son realizadas con hilos sintéticos de fibra poliamida, esta fibra es sumamente resistente la cual brindará seguridad para el trabajador y los equipos de trabajo. La combinación de puntadas (rectas y zig zag) brindan como resultado comprobado, una mayor resistencia. Los hilos utilizados cuentan con el control y certificado del Sistema de Calidad ISO 9001 : 2008



CONECTOR
DE ANCLAJE (2 POR KIT)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL EQUIPO:

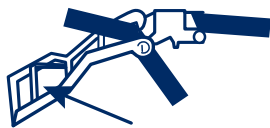
PRODUCTO	MATERIAL	PRUEBA DE CARGA	CARGA DE ROTURA MIN.	PESO NETO	CERTIFICADO YOKE
GANCHO DOBLE SEGURO PEQUEÑO 3/4" DE APERTURA	ACERO FORJADO CON TRATAMIENTO TÉRMICO.	3600 lb 16 kN 1635 Kg	5000 lb 22.2 kN 2265 Kg	304 gr.	ANSI Z359.12-2019 CSA Z259.12-16 EN 362 : 2004
O'RINGS DE ACERO MEDIANO	ACERO FORJADO CON TRATAMIENTO TÉRMICO.	3600 lb 16kN 1635 Kg	5000 lb 22.2 kN 2265 Kg	750 gr.	ANSI Z359.12-2019 CSA Z259.12-16 EN 362 : 2004
TRINCAJE CON TENSOR INTEGRADO	ACERO FORJADO			650 gr.	
ANILLO GRANDE	ACERO FORJADO CON TRATAMIENTO TÉRMICO.	3600 lb 16 kN 1635 kg	5000 lb 22.2 kN 2265 kg	122 gr.	ANSI Z359.12-2019 CSA Z259.12-16
ANILLO PEQUEÑO o D'RING	ACERO FORJADO CON TRATAMIENTO TÉRMICO.	3600 lb 16 kN 1635 kg	5000 lb 22.2 kN 2265 kg	80gr.	ANSI Z359.12-2019 CSA Z259.12-16

FIG.1 : LINEA DE VIDA HORIZONTAL CON TRINCAJE Y ABSORBEDOR DE IMPACTO

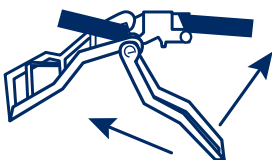


FIG. 2

FIJAR LOS GANCHOS DE LA LINEA A LOS PUNTOS DE ANCLAJE



PRESIONE Y TIRE DE LA PESTAÑA DE SEGURIDAD PARA ABRIR EL TRINCAJE Y PODER LIBERAR LA CINTA MAYOR DE LA LINEA.



UNA VEZ LIBERADA LA CINTA, TOMA EL MANGO MAYOR DEL TRINCAJE Y CON MOVIMIENTOS HACIA ADELANTE Y HACIA ATRÁS PROCEDA A TENSIONAR LA CINTA MAYOR DE LA LINEA.



VERIFIQUE LA TENSION DE LA LA CINTA MAYOR DE LA LINEA Y CIERRE EL TRINCAJE PARA EVITAR QUE LA CINTA SE LIBERE.

