PALLET ANTIDERRAME

02 CILINDROS

FICHA TECNICA

CODIGO
SP-2DP-R

Especificaciónes

- Dimensiones: (130 Largo x 69 Ancho x 30 Alto)
- Peso: 20.5kg +-5kg
- Capacidad de derrame: 39 gal./150Litros
- Capacidad de carga estática: 1500kg
- Capacidad de carga dinámica: 600kg
- Material: LLDPE
- Regulaciones EPA, SPCC y NPDES

Descripción

- Fabricado en polietileno de alta resistencia, este pallet antiderrame ofrece una solución segura y duradera para el almacenamiento de dos cilindros, evitando filtraciones y protegiendo el medio ambiente. Su diseño robusto y resistente a químicos, corrosión y rayos UV lo hace ideal para uso industrial, minero y en almacenes de sustancias peligrosas.

  Proporciona estabilidad y seguridad, garantizando el cumplimiento de las normativas de control de derrames.

Características

- **Alta capacidad de contención:** retiene hasta 32 galones (128 litros) de líquidos derramados.
- **Resistencia superior:** polietileno durable, inmune a corrosión y agentes químicos.
- **Diseño estable y funcional:** soporte seguro para dos cilindros en operación o almacenamiento.