



EFL252

Carretillas elevadoras Eléctricas 2.5T

- Tamaño compacto
- Componentes de alta resistencia
- Tecnología de litio
- Telemática
- Bajo TCO



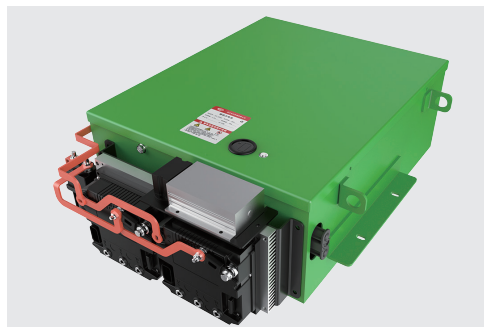
« Producto Distribuido por Fagy Peru® »

www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

■ CARACTERÍSTICAS

■ Tecnología litio

EFL252 adapta la batería de iones de litio LFP que evita que la batería se inflame automáticamente y garantiza un funcionamiento seguro. Admite la carga de oportunidad, por lo que se puede cargar en el momento preferible durante el día sin interrumpir los horarios de trabajo.



■ Bajo TCO

En comparación con una carretilla elevadora diésel, EFL252 ahorra entre un 30% y un 50% del costo de energía con la tecnología de iones de litio. Y no hay tarifa de mantenimiento sin filtro de aire, filtro de aceite, aceite de motor o batería de arranque instalados en el camión.



■ Tamaño compacto

La longitud total de la EFL252 es de 3573 mm, que es un 5% más compacta en tamaño que una carretilla elevadora CI normal para su uso en pasillos estrechos.



■ Componentes de alta resistencia

EFL252 cuenta con un mástil de alta resistencia y eje de dirección de rodillos cónicos para una mejor estabilidad y resistencia. El camión se puede operar al aire libre, incluso en carreteras irregulares, para realizar tareas pesadas.



Eje de dirección

Mástil

■ Telemática

EFL252 ofrece lo último en telemática de EP. Proporciona las siguientes características para facilitar el manejo de tu flota:

- Ubicación de camiones en tiempo real
- Informes de uso y diagnóstico de camiones.
- Análisis del estado de la batería de iones de litio
- Actualizaciones sobre el registro de acceso con tarjeta.



Carretilla elevadora eléctrica de 2.5T

EFL252

Características principales	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Modelo			EFL252
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrico
	1.4	Modo de trabajo			Sentado
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2500
	1.6	Distancia al centro de la carga	c	mm	500
	1.8	Distancia de carga	x	mm	495
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1595
	2.1	Carga de servicio (incluye la batería)		kg	3830
Carga de Servicio	2.2	Carga por eje, conducción con carga/lado de carga		kg	5530/800
	2.3	Carga por eje, conducción sin carga/lado de carga		kg	1480/2350
	3.1	Tipos de neumáticos			Caucho macizo
Neumáticos/Chasis	3.2	Dimensiones del neumático delantero			7.00-12
	3.3	Dimensiones del neumático trasero			6.00-9
	3.5	N° de ruedas motrices, rueda giratoria/carga (x = ruedas motrices)		mm	2x/2
	3.6	Ancho de vía, delantero, lado de conducción	b10	mm	970
	3.7	Ancho de vía, trasero, lado de conducción	b11	mm	975
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β	°	6/10
	4.2	Altural del mástil rebajado	h1	mm	2060
	4.3	Altura libre	h2	mm	140
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	3000
	4.5	Altura del mástil extendido	h4	mm	4050
	4.7	Altura de la protección del techo (cabina)	h6	mm	2160
	4.8	Altura del asiento / altura de pie	h7	mm	1095
	4.12	Altura del enganche de remolque	h10	mm	435
	4.19	Longitud total	l1	mm	3573
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	2503
	4.21	Anchura total	b1/b2	mm	1154
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	40×125×1070
	4.23	A, B carro portahorquillas clase / tipo A, B			2A
	4.24	Ancho de la horquilla	b3	mm	1090
	4.31	Distancia al suelo, cargado, debajo del mástil	m1	mm	100
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	150
	4.34.1	Ancho del pasillo 1000x1200(palets) transversalmente	Ast	mm	3985
	4.34.2	Ancho del pasillo 800x1200(palets) longitudinalmente	Ast	mm	4195
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	2290
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad, (con carga / sin carga)		km/h	11/12
	5.2	Velocidad de elevación, (con carga / sin carga)		m/s	0.28/0.37
	5.3	Velocidad de bajada, (con carga / sin carga)		m/s	0.45/0.5
	5.5	Tracción de la barra de tiro, cargada / descargada		N	—
	5.6	Máx.Tracción de la barra de tiro, cargada/descargada		N	—
	5.8	Pendiente máxima, (con carga / sin carga)		%	15/15
	5.10	Tipo de freno			Hidráulico
Motor eléctrico	5.11	Freno de estacionamiento			Mecánico
	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	10
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	12
	6.4	Voltaje de la batería máxima permitido		V/Ah	80/205
	6.5	Peso de la batería		kg	—
Datos Adicional	8.1	Tipo de control de conducción			AC
	10.5	Tipo de dirección			Hidráulico
	10.7	Nivel de decibelios		dB(A)	< 74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



« Producto Distribuido por Fagy Peru® »

www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

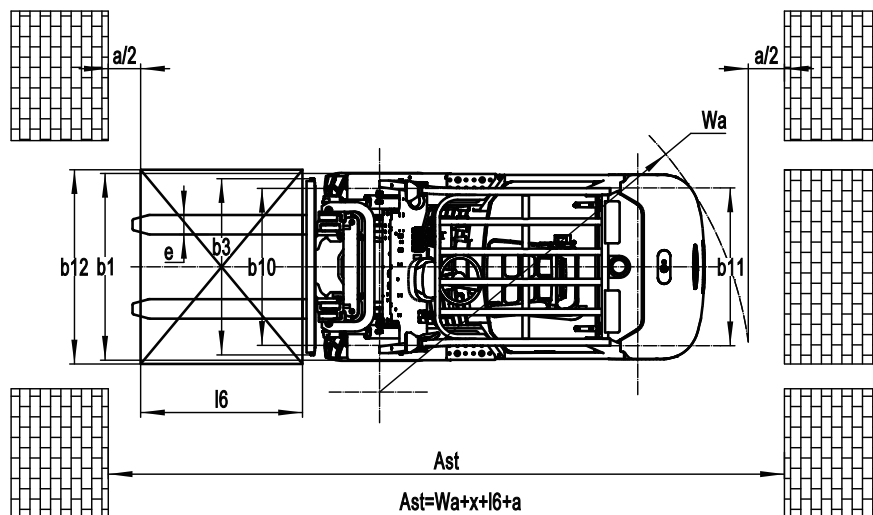
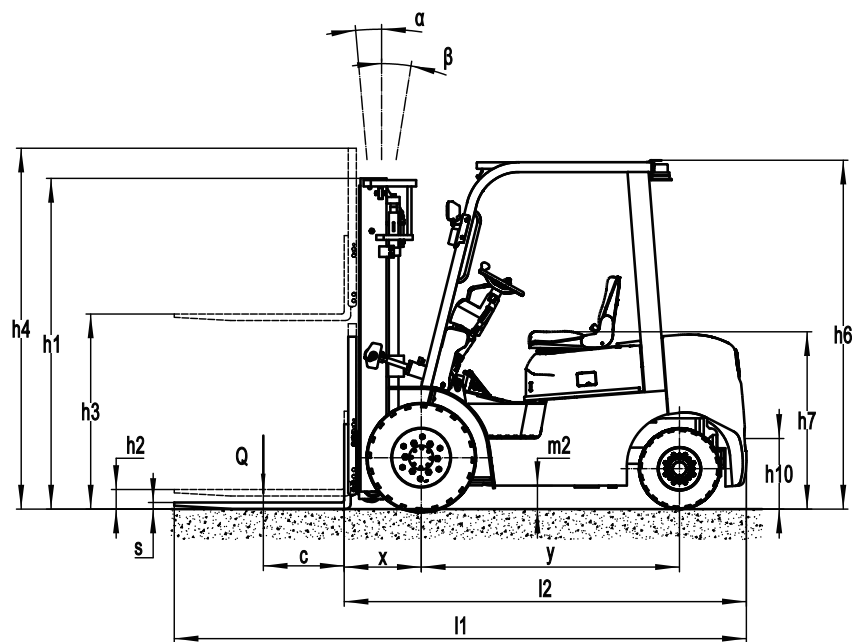
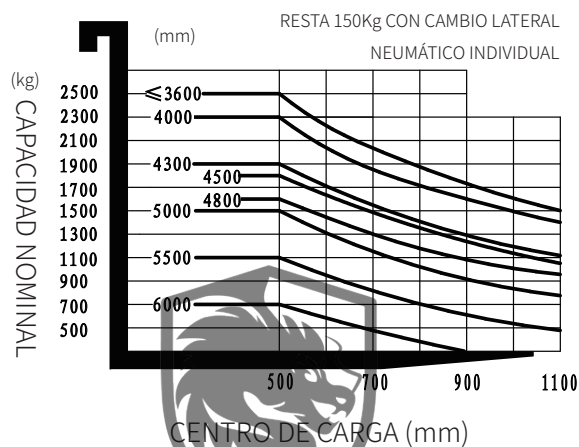


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES Y CENTROS DE CARGA



« Producto Distribuido por Fagy Peru® »

www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com

Opcionales

No.	Elementos opcionales	EFL252
1.1	Longitud del tenedor	122*40*920 122*40*1070 122*40*1150 122*40*1220 122*40*1370 122*40*1500 122*40*1600 122*40*1700 122*40*1820 122*40*1900 122*40*2000 122*40*2200
1.4	Anchura del base de horquilla	1040mm - Yes and can be customized
1.5	Altura del portahorquillas	1025mm - Yes and can be customized
2.5	Material de la rueda delantera	- solid - Non-marking tires
2.6	Material de la rueda trasera	- solid - Non-marking tires
2.7	Capacidad de la batería	80V205AH 80V280AH 80V410AH
2.8	Cargador	80V35A 80V65A 80V130A 80V200A (Only for 80V410AH battery) 80V35A (Internal single-phase) 80V60A (Internal)
2.9	Indicador de la batería	With time
2.10	Tipo del asiento	- premium - suspension - suspension+ seatbelt logic switch
2.11	Additamiento	- No - Built-in sideshifter - External sideshifter - Fork positioner
2.13	Pasador de la tracción	Yes
3.5	Carro de la horquilla	LED
3.6	Luz trasero	- No - LED
3.7	Luz de alerta	Yes
3.8	Luz de fondo	Yes
3.9	Mancha azul	- No 2 front 1 rear 2 front+1 rear
3.10	Luz de alerta de área	- No 1 left, 1 right (Red)
3.11	Espejo de vista trasera	1 in the middle - Add 1 rearview mirror on both sides
3.17	Sistema de OPS	Yes
3.23	Telemáticas	- No - Yes and not customized
4.3	Cabina	- No - Basic semi-enclosed cabin - Upgrade semi-enclosed cabin - Full cabin
4.9	Calentador	- No - Yes and not customized

Nota: ●Estandár ○ Opcional - Inconformidad

Opcionales del mástil

Tipos de mástil	Altura, mástil bajado (h3)	Altura, mástil			Altura, elevación libre (h2)	
		Altura, mástil bajado (h1)	Altura, mástil extendido (h4)		Sin estanterías	Con estanterías
			Sin estanterías	Con estanterías		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Mástil duplex estándar	3000	2075	3565	4025	140	140
	3300	2225	3865	4325	140	140
	3600	2375	4165	4625	140	140
	4000	2625	4565	5025	140	140
Mástil duplex con elevación de libre	3000	2035	3565	4025	1470	1000
	3300	2185	3865	4325	1620	1150
Mástil triplex	4300	2035	4865	5325	1470	1000
	4500	2115	5065	5525	1550	1080
	4800	2220	5365	5825	1655	1185
	5000	2305	5565	6025	1740	1270
	5500	2555	6065	6525	1990	1520
	6000	2805	6565	7025	2240	1770



« Producto Distribuido por Fagy Peru® »

www.fagy.com.pe - www.ventadeepps.com