

595 PU

CAMPERA INDUSTRIAL

PUNTERA DE ACERO ANTIPUNZANTE

AC595F60A46BJGLA3



MAYOR PROTECCIÓN EN LA PUNTA

El acero es un material muy resistente a los impactos y compresiones, por lo que ofrece una protección fiable.

IDEAL PARA PERSONAL DE CAMPO

Diseño moderno en cuero hidrofugado color marrón y detalles anaranjados. Además, la campera posee un sistema de jaladores de alta resistencia para facilitar su puesta.

RESISTENCIA A OBJETOS PUNZOCORTANTES

La falsa de armado esta compuesta por un material antipunzante no metálico muy flexible y resistente, la cual evita cualquier incrustación de objetos punzocortantes en la planta del pie.

PLANTILLA WELLCO SUPPORTIVE

Minimiza el impacto del talón al caminar, mantiene su forma anatómica a pesar del constante uso y protege al pie gracias a sus propiedades antibacteriales.

CARACTERÍSTICAS



Puntera de acero



Resistente al agua



Resistente al aceite



Suela resistente a aceites e hidrocarburos



Falsa antipunzante



Suela antideslizante



Shock absorbente



595 PU

CAMPERA INDUSTRIAL

PUNTERA DE ACERO ANTIPUNZANTE

AC595F60A46BJGLA3

Especificaciones técnicas

Cuero	Hidrofugado 2.1 mm ± 0.1 mm
Color de cuero	Marrón
Forro	Medio badana
Puntera	Acero importada
Plantilla	Wellco Supportive (Plantillas anatómicas de poliuretano)
Falsa	Antipunzante
Entresuela	Poliuretano expando ligero
Suela	Caucho nitrilo
Color de suela	Negro
Construcción	Inyección directa al corte
Huella	WPro
Altura (inc. planta)	30,9 cm (talla 40)

Comparativo de tallas

Talla Americana	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9
Talla Nacional	35		36	37	38		39	40	41		42
Talla Americana	9.5	10	10.5	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	
Talla Nacional	43	44	45	46		47		48		49	

GARANTÍA DEL PRODUCTO

El producto entra en garantía si tiene algún defecto del material y/o de fabricación dentro de los seis (06) meses luego de la compra. Wellco Peruana S. A. se compromete a reparar el defecto o, de ser necesario, a reemplazar el par defectuoso por un nuevo par. Se excluye de reparación o sustitución por los siguientes motivos: A. Desgaste por uso; B. Daños debidos a un uso extensivo; C. Daños causados por cortes, abrasiones y/o abuso; D. Daños causados por falta o mal mantenimiento del producto; E. Daños causados por condiciones incorrectas de almacenamiento; F. Periodo de garantía vencido; G. Otro motivo puntual que Wellco Peruana S. A. considere excluyente. Para hacer efectivo el reemplazo del par defectuoso, es obligatorio presentar lo siguiente: 1. Modelo y talla de producto; 2. Orden de compra (O/C) o comprobante de pago (boleta o factura); 3. Fecha de recepción o compra; 4. Imagen y descripción del defecto. Wellco Peruana S. A. se reserva el derecho de evaluar el calzado en un tiempo aproximado de 15 días hábiles, con dicho diagnóstico se procederá a validar o rechazar el reclamo.



Rubro y/o sector recomendado:

Mineras, Petroleras, Empresas Eléctricas, Empresas de Metalmecánica, Empresas de Comunicación, Pesqueras, Industrias Alimentarias, Empresas de Mantenimiento, Servicios de Limpieza e Industrias en general.

Estándares de materiales

Cuero	Resistencia a la flexión	> 150,000 ciclos
	Resistencia al desgarro	> 180 N
	Resistencia a la tracción	> 20 N/mm ²
Puntera	Resistencia al impacto	> 200 J
	Resistencia a la compresión	> 15 kN
Falsa	Resistencia a la perforación	> 1100 N
Planta	Resistencia a la abrasión	< 120 mm ³

Niveles de protección mayores a los requeridos por la Norma Técnica Peruana NTP-ISO 20345:2017 / ASTM 2413-11

MANTENIMIENTO DEL CALZADO - Cuero hidrofugado

Para mantener limpio el cuero hidrofugado se recomienda lo siguiente: 1. Cepillar todo el calzado, sin pasadores, con un cepillo de cerdas suaves a contrapelo para eliminar toda la suciedad superficial. 2. Humedecer ligeramente con agua un paño de microfibra (material que no deja pelusas) y frotar toda la superficie realizando círculos. Es preferible probar, primero, en una zona poco visible del calzado y, luego, realizarlo en la totalidad del mismo. 3. Dejar secar a la sombra y con ventilación natural. 4. Una vez esté seco, cepillar de nuevo. Evitar exponer el calzado directamente a fuentes de calor.

ALMACENAMIENTO DEL CALZADO

Es recomendable, para el almacenamiento, mantener una temperatura promedio de entre 10 y 25 °C (50 y 77 °F). Se sugiere el uso permanente del gel de sílice para mantener una humedad relativa de entre 30 y 60 %.

