

VOLCANO

Botín Volcano de cuero vacuno reforzado con caucho en la punta, con alma interna de tela cambrelle, acolche ergonómico de espuma y bionapa sintético, suela de caucho, plantilla removible de EVA para mayor comodidad, puntera de acero, y ojalillos metálicos con pasadores de poliéster para mayor sujeción al pie.

Ideal para emplearse en el sector industrial en general, con exposición a impacto de objetos en puntera.



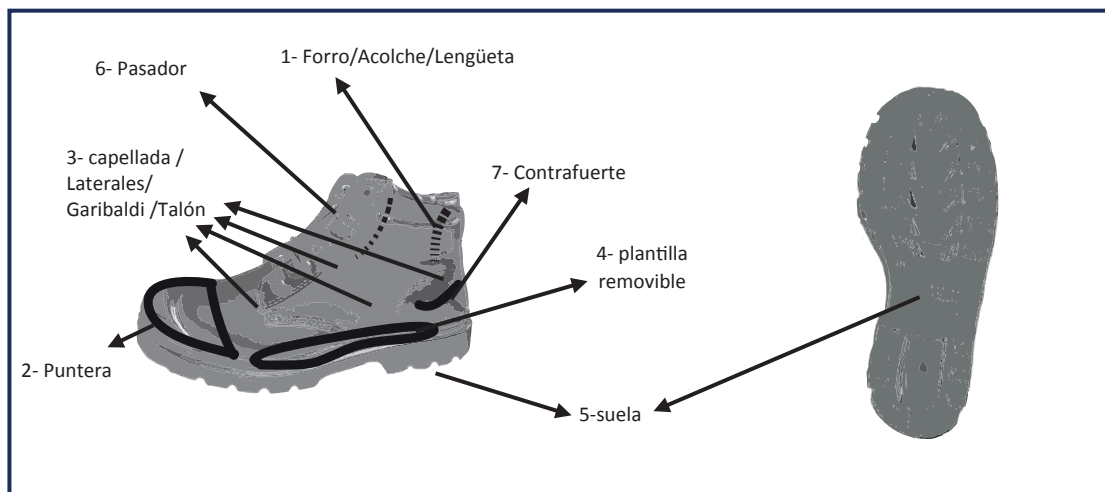
CÓDIGO: 02030009

CARACTERÍSTICAS:

- Peso Aprox: 1.41 – kg. /Par
- Color de aparato: Negro
- Color de suela: Negro
- Tallas: 35 – 45
- Altura promedio: 16 cm
- Resistente a la abrasión
- Resistente al desgarro
- Resistente a la flexión
- Resistente a la tracción y elongación

MODELO	CÓDIGO	DETALLE
	02030009 – NACIONAL	PUNTERA DE ACERO

COMPONENTES:



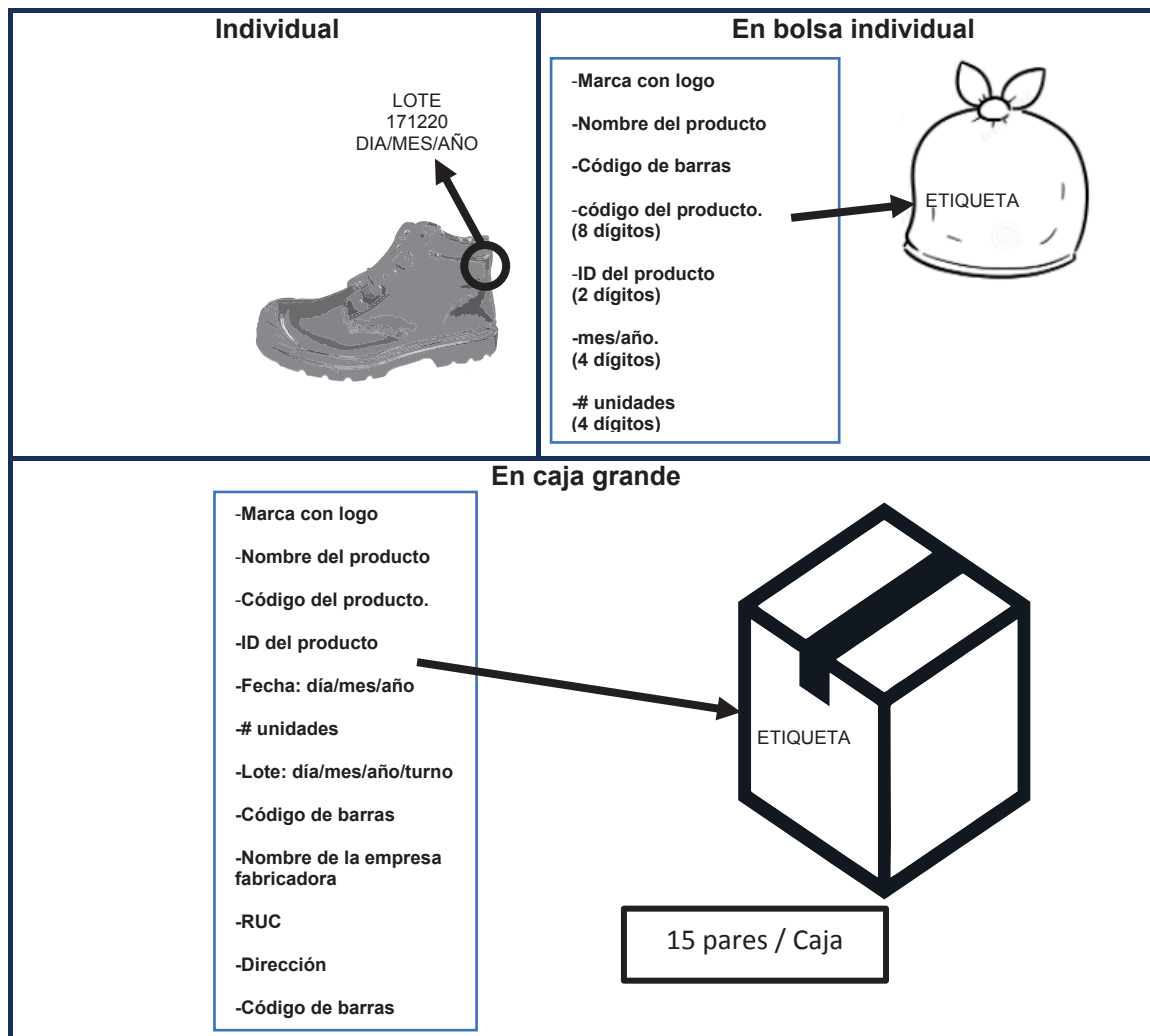
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

1.1 FORRO		
Material		Código
Espuma laminado tela cambrelle negro		04080005-01
Entretela calzado 1.0mm*54"		04020043-01
Prueba	Parámetro	Norma
Resistencia a la abrasión	25600 ciclos en seco 12800 ciclos en húmedo	NTP ISO 20344 NTP ISO 20347:2017
Resistencia al desgarro	≥ 15 N	NTP ISO 20344 NTP ISO 20347:2017
1.2 ACOLCHE		
Material		Código
Espuma gris 1/2		04080003-01
Bionapa sintético		04110003-02
1.3 LENGUETA		
Material		Código
Bionapa sintético		04110003-02
Prueba	Parámetro	Norma
Resistencia al desgarro de bionapa.	≥ 36 N	NTP ISO 20344 NTP ISO 20347:2017
2. PUNTERA		
Material		Código
Caucho para suela		03080013-01
Puntera de acero mod 604/459 c/borde protector		04010026
Prueba	Parámetro	Norma
Resistencia al Impacto	≥ 200 J ± 4J	UNE-EN 12568:1998 NTP ISO 20345:2017
Resistencia a la Compresión	≥ 15000 N ± 100 N	UNE-EN 12568:1998 NTP ISO 20345:2017

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

3.1 CAPELLADA/TALON		
Material		Código
Cuero vacuno box calf negro teñido atravezado		03130001-02
Prueba	Parámetro	Norma
Resistencia a la flexión.	≥125 000 ciclos sin agrietarse.	NTP ISO 17694
Resistencia al desgarro.	≥ 120 N	NTP ISO 20346 NTP ISO 3377-2
Prueba de cromo total	> 2.5 %	NCh 2134:1989 NTP ISO 5398
Espesor.	2 ± 0.2 mm	Inspección visual
3.2 LATERALES/ GARIBALDI		
Material		Código
Carnaza teñida pintada negra cap		03130016-02
Prueba	Parámetro	Norma
Resistencia a la flexión.	≥125 000 ciclos sin agrietarse.	NTP ISO 17694
Resistencia al desgarro.	≥ 120 N	NTP ISO 20346 NTP ISO 3377-2
Prueba de cromo total	> 2.5 %	NCh 2134:1989 NTP ISO 5398
Espesor.	2 ± 0.2 mm	Inspección visual
4. PLANTILLA REMOVIBLE		
Material		Código
Plantilla EVA Honeycomb negro		03200007
Prueba	Parámetro	Norma
Resistencia a la abrasión del forro de la plantilla	25600 ciclos en seco 12800 ciclos en húmedo	NTP-ISO 20344
5. SUELA		
Material		Código
Suela huella botín		03080100-01
Prueba	Parámetro	Norma
Resistencia a la abrasión	≤ 150 mm ³	ISO 4649:2010 NCh1350:1996
Resistencia a la flexión	30 000 flexiones.	NTP ISO 20344
Dureza	70 ± 10 Shore A	NCh 1350 NCh 1832
Resistencia de la unión corte/piso	> 4 N/mm	NTP-ISO 20344 NTP-ISO 20347
Resistencia a la tracción - elongación	> 10 MPa	NCh 1834
Resistencia a la tracción - elongación	> 300 %	NCh 1834
Resistencia al desgarro	>29.4 kN/m	NCh 1351 NCh 1350
6. PASADORES		
Material		Código
Pasador poliéster negro 1.20		04120001-05
Prueba	Parámetro	Norma
Resistencia de la Tracción	>250 N	UNE 59611
7. CONTRAFUERTE		
Material		Código
Talonera termoplastico 1.8 mm		03020530
Prueba	Parámetro	Norma
Espesor	1.9 +/- 0.2 mm	Inspección visual.

TRAZABILIDAD:



PRESENTACIÓN EN BOLSA INDIVIDUAL:



DETALLES DEL PROCESO:

TIEMPOS	DESCRIPCIÓN
Corte	3 minutos
Aparado	25 minutos
Perfilado	20 minutos
Vulcanizado	12 minutos
Alistado	12 minutos
TEMPERATURAS	DESCRIPCIÓN
Temperaturas de vulcanización de suela	129 - 150 °C
Temperatura de vulcanización de refuerzo en punta	140 °C
Temperatura de vulcanizado de plantilla EVA	210 °C
Temperatura de ablandamiento de plantilla EVA	165 °C
Temperatura de enfriamiento de plantilla EVA	12 °C

CERTIFICACIONES Y NORMAS GENERALES:

Peruanas	Chile	EEUU	Europeas
NTP-ISO 20345:2017	NCh 772/1:1992	ASTM 2412:2018	UNE-EN 12568:1998
NTP-ISO 20346:2017		ASTM 2413:2018	

ATRIBUTOS / DETALLES A INSPECCIONAR:

CUERO SOPLADO	FORRO ROTO	CORTE O RAYADURA DE NAVAJA U OTROS
COSTURAS INCORRECTAS	TONALIDAD INADECUADA PLANTA	TONALIDAD INADECUADA CUERO

GARANTÍA:

La única responsabilidad del fabricante es que el producto sea defectuoso de fábrica. La presente garantía no aplica para efectos ocasionados por mal uso o uso inadecuado por parte del trabajador.

ALMACENAMIENTO:

Se recomienda almacenar en ambiente secos y ventilados, la limpieza del botín debe darse después de culminada la faena laboral y se puede quitar las manchas con un cepillo y limpiarlos con un paño húmedo frotando con suavidad, además de añadirle cremas incoloras para nutrirlo. Se debe dejar secar en una habitación cálida, pero sobre todo lejos de una fuente de calor para evitar daños o deformaciones en el cuero.