

# PALLET ANTIDERRAME

01 CILINDRO

## FICHA TECNICA

CODIGO  
**SP-1DT-R**

### Especificaciones

- Dimensiones: (68 Largo x 68 Ancho x 15cm Alto)
- Peso: 8.5kg +-5%
- Capacidad de derrame: 11 gal./43Litros
- Capacidad de carga estática: 700kg
- Capacidad de carga dinámica: 300kg
- Material: LLDPE
- Regulaciones EPA, SPCC y NPDES

### Descripción

- Fabricado en polietileno de alta resistencia, este pallet antiderrame compacto está diseñado para almacenar de manera segura un cilindro, conteniendo derrames y evitando la contaminación del suelo.

Resistente a químicos, corrosión y rayos UV, es la solución ideal para industrias, talleres y almacenes que buscan cumplir normativas ambientales y garantizar la seguridad operativa. Perfecto para espacios reducidos y trabajos en campo donde la prevención es clave.

### Características

- **Estructura resistente:** polietileno de alta durabilidad, inmune a oxidación y corrosión.
- **Diseño compacto:** ideal para áreas con espacio limitado.
- **Cumplimiento ambiental:** retiene hasta 11 galones (43 litros) de líquidos derramados.



-----« Producto Distribuido por Fagy Peru® »-----

[www.fagy.com.pe](http://www.fagy.com.pe) - [www.ventadeepps.com](http://www.ventadeepps.com)