

Diseñado para ofrecer una excelente protección y durabilidad frente a una amplia gama de peligros químicos.

- Extraordinario rendimiento de permeación ante numerosas sustancias químicas orgánicas e inorgánicas, peligros biológicos y agentes de guerra química
- Excepcional protección de barrera con un tiempo de permeación >480 minutos ante 14 de 15 sustancias químicas enumeradas en la norma EN ISO 6529
- Color naranja brillante altamente visible para una mayor seguridad de los trabajadores
- Costuras soldadas y ribeteadas, nuestra mayor barrera contra líquidos y partículas
- Diseñado para proteger, sus características innovadoras típicas incluyen sistemas de doble cremallera, puños dobles y puños internos de punto
- Material multicapa de barrera ligero y a la vez resistente y duradero
- Antiestáticos, probados según EN 1149-5

Industrias

- Químico
- Ciencias de la Vida
- Minería
- Equipo de Bomberos y Salvamento
- Petróleo y gas

Aplicaciones

- Entornos Contaminados
- Manipulación de Productos Químicos
- Llenado, mezcla y carga de materias primas
- Transferencia de líquidos y sólidos
- Apertura y drenaje de bombas, válvulas o tuberías
- Carga y descarga de equipo de procesado
- Recolección de muestras de materias primas
- Concentración, mezcla y paletización
- Respuesta ante emergencias
- Montaje y desmontaje de tuberías grandes
- Fugas, derrames u otras filtraciones imprevistas



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Características de diseño	Traje de protección con capucha de 2 piezas, cierre de cremallera doble, puños dobles con puño interno de punto y calcetines integrados con vuelta sobre bota. Elástico en capucha, cintura, puños externos y vueltas sobre bota.
Resumen de Estándares	CE CATEGORÍA III (Tipo 3-B, Tipo 4-B, Tipo 5-B, EN 1073-2, EN 14126, EN 1149-5)
Referencia del producto	5000 - Modelo 122
Peso	132 gsm